

# CÔNG TY CỔ PHẦN DƯỢC PHẨM QUẢNG BÌNH ĐẦU TƯ THIẾT BỊ SẢN XUẤT HIỆN ĐẠI, MỞ RỘNG MẠNG LƯỚI KINH DOANH

LƯU VĂN LỘC

**T**háng 3 năm 2005, Công ty cổ phần Dược phẩm Quảng Bình chính thức đi vào hoạt động sau khi thực hiện Quyết định số 94/2004/QĐ-UBND ngày 30/12/2004 của Ủy ban nhân dân tỉnh Quảng Bình “về việc chuyển đổi Doanh nghiệp Nhà nước Công ty Dược phẩm Quảng Bình thành Công ty cổ phần Dược phẩm Quảng Bình”. Với chức năng nhiệm vụ cơ bản là sản xuất kinh doanh dược phẩm (tân dược và đông dược), hoá chất vật tư liên quan đến dược phẩm, thiết bị y tế... Trong giai đoạn ban đầu khi mới chuyển đổi, Công ty gặp rất nhiều khó khăn, thiết bị máy móc đã cũ và lạc hậu, nguồn nhân lực chưa đảm bảo yêu cầu phát triển, thiếu vốn sản xuất... Là doanh nghiệp trực tiếp sản xuất thuốc chữa bệnh cho người, loại hàng hoá đặc biệt nên Công ty đặc biệt quan tâm đến đổi mới thiết bị công nghệ hiện đại, nhằm sản xuất các sản phẩm đạt chất lượng cao nhất và chính xác nhất theo các tiêu chuẩn quy định hết sức nghiêm ngặt của Bộ Y tế.

Sau một quá trình mạnh dạn đầu tư trang thiết bị hiện đại và đồng bộ, Công ty đã thực hiện 6 dự án đầu tư; với tổng mức đầu tư 27,79 tỷ đồng. Đến cuối năm 2010 các dự án đầu tư đã hoàn thành đưa vào sử dụng. Từ đó chất lượng sản phẩm được nâng cao, tăng khả năng cạnh tranh trên thương trường, đưa thương hiệu QUAPHARCO chuyên qua giai đoạn hội nhập kinh tế quốc tế.

Trong khâu sản xuất thuốc, Công ty đã đầu tư 2 dây chuyền sản xuất hiện đại gồm dây chuyền sản xuất thuốc viên và dây chuyền sản xuất thuốc mỡ. Trong sản xuất thuốc viên, có hệ thống máy pha chế tự động, hệ thống máy dập viên tạo hình,

hệ thống máy đóng gói cấp 1, hệ thống máy đóng gói cấp 2... Dây chuyền sản xuất thuốc mỡ bao gồm các máy: Máy nấu, khuấy tá dược thuốc mỡ, máy trộn nhũ hóa chân không, máy đóng tuýp, tủ sấy tiệt trùng Ozôn dùng để sấy tiệt trùng vỏ tuýp... Toàn bộ hệ thống sản xuất đều được tự động hoá và hết sức đồng bộ, từ nguyên liệu đầu vào đến đóng gói thành phẩm, tuân thủ hết sức nghiêm ngặt theo các quy định của Bộ Y tế; thực hiện sản xuất theo quy trình thao tác chuẩn (SOP); kiểm soát được môi trường sản xuất như ánh sáng, nhiệt độ, độ ẩm, độ bụi, độ ồn. Chất lượng sản phẩm được nâng lên vượt bậc so với trước, mặt hàng sản xuất ngày càng đa dạng, mẫu mã, bao bì được cải tiến, sản phẩm của doanh nghiệp đã đứng vững và có uy tín trên thị trường cả nước. Nhờ vậy, nhà máy sản xuất dược phẩm được Bộ Y tế cấp giấy chứng nhận đạt tiêu chuẩn “Thực hành tốt sản xuất thuốc” (GMP-WHO).

Trong công tác kiểm tra chất lượng thuốc, nhà máy đã có thiết bị kiểm tra hiện đại, kiểm soát được chất lượng, nguyên liệu hàng hoá mua vào, bán thành phẩm, thành phẩm trong quá trình sản xuất kinh doanh, đảm bảo theo các tiêu chí quy định của Bộ Y tế và đã được Bộ Y tế cấp giấy chứng nhận đạt tiêu chuẩn “Thực hành tốt phòng kiểm nghiệm thuốc” (GLP).

Kho bảo quản dược phẩm đảm bảo dự trữ, bảo quản thuốc đủ danh mục, đảm bảo chất lượng, đặc biệt là thuốc độc A,B, thuốc hướng thần, thuốc cấp cứu theo đúng quy định. Kho bảo quản thuốc của Công ty cũng đã được cấp giấy chứng nhận đạt tiêu chuẩn “Thực hành tốt bảo quản thuốc” (GSP).

Hoạt động phân phối luôn được mở rộng và đẩy mạnh. Công ty là doanh nghiệp chủ đạo cung ứng thuốc phòng chữa bệnh cho 70% thị trường bán lẻ nội tỉnh và 80% thuốc chữa bệnh cho các bệnh viện, trung tâm chuyên khoa, phòng y tế, các cơ sở y tế khám chữa bệnh trong toàn tỉnh. Thuốc của Công ty sản xuất đã có mặt trên thị trường các tỉnh, thành trong cả nước. Công tác quảng cáo, tiếp thị tiêu thụ luôn được cải tiến và đổi mới. Nhờ làm tốt công tác phân phối thuốc nên hệ thống phân phối thuốc được cấp giấy chứng nhận đạt tiêu chuẩn “Thực hành tốt phân phối thuốc” (GDP).

Đề nhà máy đạt tiêu chuẩn GMP-WHO, không thể không kể đến vai trò của các hệ thống xử lý môi trường, gồm hệ thống xử lý môi trường không khí và hệ thống xử lý nước thải. Hệ thống xử lý môi trường không khí bao gồm 02 máy lọc, cả lọc thô và lọc tinh. Không khí được lọc thô, hiệu suất lọc sạch đạt 85-90% và hệ thống lọc tinh cấp độ lọc sạch đạt 99,95% đến 99,99% trước khi được thổi vào các phòng sản xuất thuốc. Hệ thống xử lý nước khử khoáng RO theo nguyên lý thẩm thấu ngược công suất 10m<sup>3</sup> ngày đêm. Sau khi lọc nước đưa vào sản xuất đã hoàn toàn tinh khiết không còn hoá chất kim loại và vi khuẩn.

Ngoài ra, Công ty còn luôn chú trọng đầu tư xây dựng môi trường xung quanh khuôn viên đảm bảo xanh sạch đẹp, khu sản xuất, kho bảo quản thuốc đảm bảo tiêu chuẩn vệ sinh theo quy định của ngành. Đầu tư xây dựng thiết bị xử lý nước thải, nhà để rác thải rắn để phân loại xử lý. Các chất thải rắn và lỏng được xử lý đúng quy định trước khi thải ra môi trường.

Phát triển nguồn nhân lực và thu hút nhân tài cũng là yếu tố hết sức quan trọng. Công ty hết sức coi trọng công tác đào tạo, bồi dưỡng nâng cao năng lực quản lý cho cán bộ, có chiến lược quy hoạch cán bộ kế cận, cán bộ làm công tác khoa học kỹ thuật, có cơ chế khuyến khích thu hút nhân tài. Khuyến khích và hỗ trợ cho cán bộ theo học ở các trung tâm đào tạo, nhất là đào tạo cán bộ kỹ thuật. Quan tâm đầu tư trang thiết bị cho nghiên cứu phát triển. Liên doanh, liên kết với các viện, trường đại học nghiên cứu triển khai chuyển giao các sản phẩm mới, các dạng bào chế mới, quy trình sản

xuất tiên tiến trên thế giới vào doanh nghiệp. Nhờ đó, từ năm 2008 đến nay, Công ty đã đăng ký và sản xuất thành công 35 sản phẩm mới, góp phần quan trọng tăng doanh thu và cạnh tranh của doanh nghiệp.

Công nghệ thông tin đã trở thành công cụ không thể thiếu trong hoạt động điều hành và quản lý của Công ty. Công ty đã xây dựng trang Website: QUAPHARCO.COM.VN nhằm cung cấp thông tin giới thiệu quảng bá hình ảnh, sản phẩm, thương hiệu QUAPHARCO đến với khách hàng trong và ngoài nước. Quá trình quản lý điều hành sản xuất kinh doanh được thực hiện thông qua hệ thống mạng nội bộ. Toàn bộ lao động được chấm công trực tiếp thông qua máy chấm công bằng vân tay đặt tại phòng bảo vệ. Việc đẩy mạnh ứng dụng công nghệ thông tin đã giúp lãnh đạo cập nhật thông tin thường xuyên, đầy đủ, kịp thời. Qua đó, việc chỉ đạo, quản lý, điều hành sản xuất kinh doanh rất nhanh nhạy, chính xác và hiệu quả.

Công ty còn đầu tư 2 xe ô tô tải trọng 5 tấn có phương tiện bảo ôn chuyên vận chuyển thuốc phục vụ bệnh viện phù hợp với yêu cầu của từng loại thuốc, (như nhiệt độ, độ ẩm) đảm bảo cung ứng thuốc kịp thời cho bệnh viện 24h/ngày.

Nhờ ứng dụng quy trình công nghệ mới và hiện đại vào công tác sản xuất, kinh doanh, quản lý, điều hành doanh nghiệp, thực hiện đầu tư phát triển đúng hướng, đi tắt đón đầu, nhất là việc triển khai áp dụng các nguyên tắc, tiêu chuẩn của ngành dược vào hoạt động sản xuất kinh doanh, cho nên đến nay Công ty đã sản xuất được 108 thành phẩm thuốc chữa bệnh được phép lưu hành trong toàn quốc và hơn 3.500 mặt hàng kinh doanh. Có quan hệ kinh doanh với hơn 200 đơn vị trong nước và trên 25 hãng và công ty nước ngoài. Công ty là đơn vị đủ điều kiện được cấp phép nhập khẩu trực tiếp từ năm 2003. Công ty có 7 chi nhánh trực thuộc đóng trên 7 huyện, thành phố tỉnh Quảng Bình, 3 chi nhánh trực thuộc đóng trên địa bàn, thành phố Hà Nội, TP. Hồ Chí Minh và tỉnh Phú Yên. Hiện nay các loại thuốc sản xuất từ nguyên liệu Vitamin C của Công ty sản xuất đã có mặt trên thị trường 63 tỉnh thành trong cả nước, chiếm 33% doanh thu

(Xem tiếp trang 36)

# CÔNG TY CỔ PHẦN DƯỢC... (Tiếp theo trang 29)

tiêu thụ hàng sản xuất, được khách hàng tin nhiệm và là một trong những đơn vị sản xuất Vitamin C lớn nhất Việt Nam. Công ty là một trong những doanh nghiệp đầu tiên trong cả nước đạt 4 tiêu chuẩn của Bộ Y tế.

Để ghi nhận những đóng góp của Công ty cổ phần Dược phẩm Quảng Bình, Chủ tịch UBND tỉnh Quảng Bình đã tặng bằng khen cho Công ty về thành xuất sắc trong công tác nộp ngân sách năm 2008; bằng khen về thành tích trong phong trào thi đua, góp phần phát triển kinh tế - xã hội địa phương năm 2009. Cá nhân Chủ tịch Hội đồng quản trị kiêm Giám đốc Công ty Phan Văn Ngọc được Chủ tịch Phòng Thương mại và Công nghiệp Việt Nam tặng bằng khen là doanh nhân tiêu biểu khối doanh nghiệp địa phương năm 2009; Hội đồng bình xét doanh nhân toàn quốc cấp bằng Chứng nhận đạt danh hiệu Doanh nhân Việt Nam tiêu biểu năm 2010 và được trao Cúp Thánh Gióng.

Thành quả mà Công ty Cổ phần Dược phẩm Quảng Bình đạt được chỉ mới là bước đầu. Trong tương lai, Công ty tiếp tục đầu tư xây dựng và phát

triển doanh nghiệp theo hướng công nghiệp, hiện đại, hội nhập kinh tế quốc tế; có bước đột phá về khoa học và công nghệ, tạo nên sản phẩm mới, khác biệt, chất lượng tốt, cạnh tranh cao. Xây dựng thương hiệu QUAPHARCO đối với khách hàng trong nước và nước ngoài. Phấn đấu đạt và giữ vững 5 tiêu chuẩn quy định của Bộ Y tế về sản xuất và kinh doanh dược phẩm. Xây dựng phương án sản phẩm theo phương châm khác biệt hoá, phát triển mặt hàng mới với 5 mục tiêu: “Chất lượng tốt, nhu cầu lớn, cạnh tranh cao, giá trị cao, lợi nhuận cao”, tập trung chủ yếu vào các loại thuốc chuyên khoa, đặc trị, hướng đến xuất khẩu. Thực hiện dự án đầu tư dây chuyền sản xuất thực phẩm chức năng và dây chuyền sản xuất thuốc đông dược trên lợi thế nguồn nguyên liệu, dược liệu sẵn có tại địa phương. Xây dựng cơ chế, chính sách tuyển chọn đào tạo lao động, chính sách ưu đãi thu hút cán bộ làm công tác khoa học kỹ thuật. Phấn đấu bảo đảm mức tăng trưởng kinh tế bình quân 17%/năm. Đời sống người lao động được đảm bảo và ngày càng tăng.